

产 品 承 认 书

产品承认书

商标品牌：“苏杰”

产品名称：贴片线绕熔断电阻器

型 号： RFX 2WS SMD0309 (J)系列

客 户：

客户物编号：

生效日期:2018 年 3 月 18 日

制造商		客户确认 (回复)	
拟制	王顺昌	拟制	
审核	张 明	审核	
批准	赵瑞云	批准	

1 范围

本规格书规定了本企业产品所采用的线绕熔断电阻器的技术性能、试验方法、检验规则、标志等要求。

本规格书是本企业线绕熔断电阻器的生产制造、质量检验、质量问题处理的依据。

2 引用标准

- GB5729-2003 电子设备用固定电阻器
- 第一部分：总规范
- GB5730-85 电子设备用固定电阻器
- 第二部分：分规范低功率非线性绕固定电阻器
- SJ2865-88 电子原器件详细规范
- UL1412

3 外形及安装尺寸

3.1 外形图（图 1） （表 1）

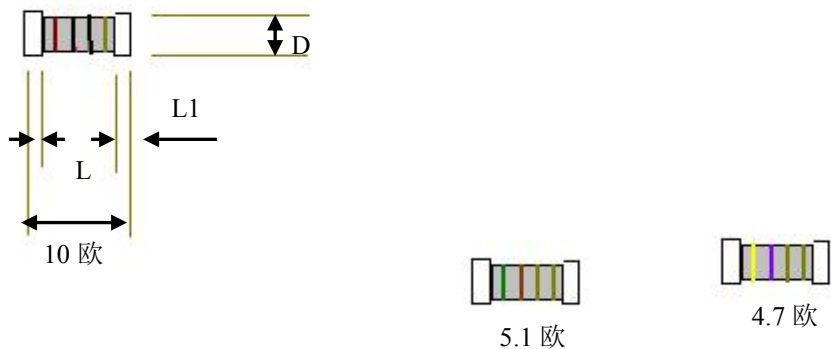


图 1
表 1

1WS

代 号	尺 寸 (mm)	代 号	尺 寸 (mm)
D	3.5±0.1		
L	9±0.2		
L1	1.5±0.1 ▶		

注;尺寸可根据客户需要进行特制，也可成各种型状。



3.2 外形说明

外形为圆柱形，外壳涂覆阻燃型绝缘漆，双层帽头，可焊性优良，适用于印制板安装，同时可以根据用户需求设计生产。

3.3 主要材料:

瓷柱、合金熔丝、阻燃型绝缘漆。产品符合 ROHS 和 Reach 法规要求

精度等级：5% 评定水平：E.

3.4 外形色环标志

标志用色环表示,具体规定示意图见下表 2

表 2

功率	阻值	色 标	第 一 道 色 环	第 二 道 色 环	第 三 道 色 环	第 四 道 色 环
2WS	10Ω	色 环 颜 色	棕色	黑 色	黑 色	金 色
2WS	2.2Ω	色 环 颜 色	红色	红 色	金 色	金 色
2WS	5.1Ω	色 环 颜 色	绿色	棕 色	金 色	金 色
2WS	3.6Ω	色 环 颜 色	橙色	蓝 色	金 色	金 色
2WS	4.7Ω	色 环 颜 色	黄色	紫 色	金 色	金 色
2WS	3.9Ω	色 环 颜 色	橙色	白 色	金 色	金 色

3.5 产品安全认证标志



4、 主要技术性能

4.1 额定值及特性：见表 3

表 3

额定功率 70℃以下	绝缘电压 (直流或交流峰值)	电阻温度系数 (ppm/℃)	阻值范围 (Ω)	使用温度范围
1/4 (W)	250V	±350	0.1-100	-55℃~+155℃
1/2 (W)	300V		0.1-200	
1 (W)	350V		0.1-400	
2 (W)	350V		0.1-600	

4.2 熔断特性： 见表 4

表 4

功 率	10Ω熔断特性	额定电流 (A)	熔断电流 (A)
2WS 2.2Ω	25 倍额定功率≤30s	0.95	4.75
2WS3.9Ω	25 倍额定功率≤30s	0.716	3.58
2WS 3.6Ω	25 倍额定功率≤30s	0.74	3.7
2WS 4.7Ω	25 倍额定功率≤30s	0.65	3.25
2WS 10Ω	25 倍额定功率≤30s	0.447	2.24
2WS 5.1Ω	25 倍额定功率≤30s	0.626	3.13
具体情况据用户要求协商定			

4.3、抗浪涌单测大于 2000V,负载测试大于 4000V.

4.4 降功耗:本规范包括的电阻器按下述曲线降功耗见图 5

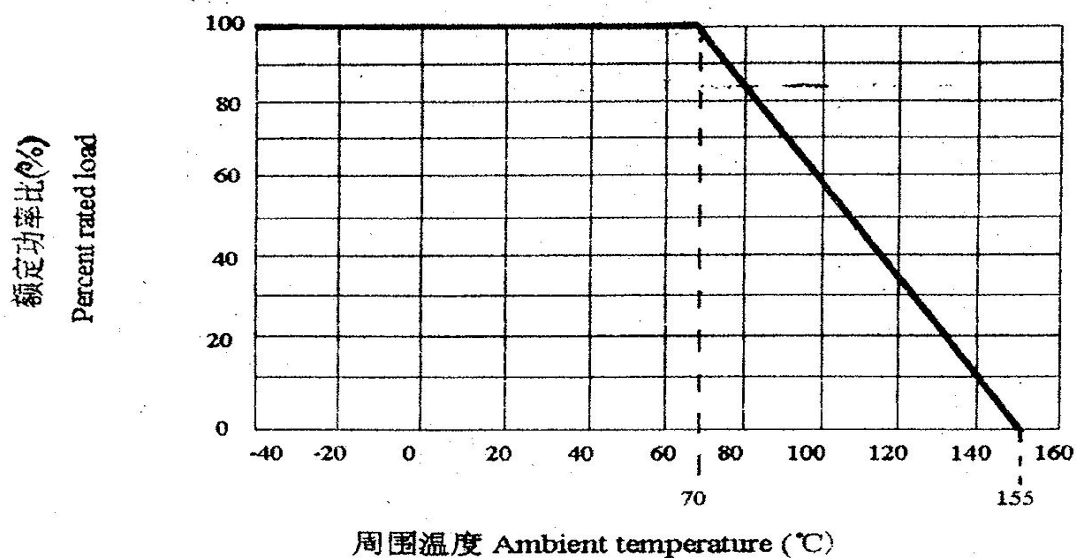


图 5

5 检验要求

5.1 产品检验要求和试验方法按 GB5730-85、SJ2865-88 的内容和要求。

5.2 按照使用方要求提供产品出厂检验资料。

5.3. 抽样方案按 GB/T2828.1-2003/ISO2859-1: 1999

5.4 检验项目、条件和要求见下表: 见表 5

5.5 过负荷冲击试验:2.5 倍的额定工作电压(电流)开 1 秒,停 25 秒,重复 10000 次,能正常工作。

表 5

序号	检验项目	试验条件	性能要求
1	外观检查	目测	
2	外形尺寸	量具测量	应符合前 3.1 表
3	电性能检查 1、阻值 2、短时过负荷 3、熔断特性	2.5 倍额定电压，持续时间 5 秒 施加电流按表 4.2 要求	在允许偏差范围内阻值变化不超过 $\pm (1\%R+0.05\Omega)$ 熔断时间不超过表 4.2 要求 残余电阻为初始值 100 倍以上 (放置 30 分钟后测量)
4	电阻温度系数	测试点为室温和室温+100℃	符合表 4.1 的规定
5	耐电压	V 形块法，施加电压为表 4.1 规定值的 1.42 倍，持续时间 1 分钟	无击穿或飞弧
6	可焊性	焊槽法 Tb 方法：不作预处理干燥 助焊剂：25%松香酒精液 浸渍温度：235±5℃引线浸 2-3S	两端帽有良好的镀层，焊料自由流动 两端沾锡面积大于浸渍面积的 90%
7	耐焊接热	焊槽法 Tb 方法 1A： 温度：260±5℃ 浸渍时间：10±1S	外观无可见损伤，阻值变化 不超过 $\pm (1\%R+0.05\Omega)$
8	帽盖端强度	拉力：10N 持续时间:10 秒	外观无可见损伤，阻值变化 不超过 $\pm (1\%R+0.05\Omega)$
9	负荷寿命	70±2℃下间歇地施加额定直流电压，通电 1.5 小时、断电 0.5 小时，持续时间 1000 小时	阻值变化不超过 $\pm (5\%R+0.1\Omega)$

6.0 产品规格包装

6.1 型号 RXF SMD0306 1WS (J)XX Ω

R 表示电阻

X 表示绕线电阻

SMD 表示贴片

0309 表示产品代号

2W 表示电阻功率

S 表示小体积

J 表示电阻精度

XX Ω 表示阻值

6.2 包装

6.2.1 塑料盘式包装,每盘 2000 只,中盒包装引线为 8000 只,大包装每箱为 24000 只或 40000 只。

6.2.2 产品可根据客户要求编带

6.3 包装箱尺寸

以上规格书如有不足之处,双方商定补约。